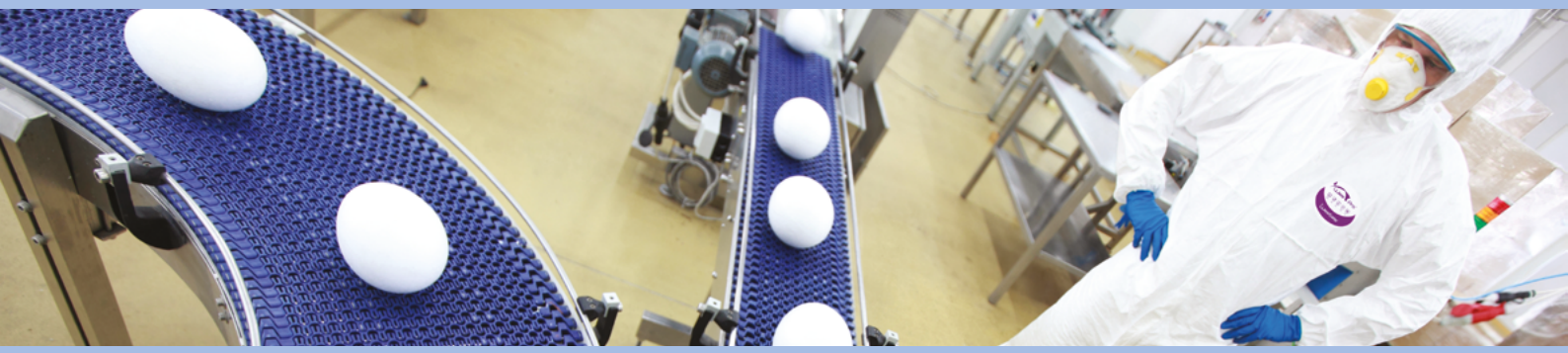
Fiche métier

INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES



PRODUTION | CONDITIONNEMENT | MAINTENANCE | NETTOYAGE ET DÉSINFECTION

L'industrie agro-alimentaire est très concernée par les problématiques liées au nettoyage et à la désinfection des locaux. Ces opérations ont pour objectif d'éliminer les salissures ainsi que les contaminations d'origine microbiologique et chimique. Tout au long du procédé de fabrication, le personnel doit se protéger des risques encourus et doit également ne pas contaminer la chaîne de production. Les vêtements de travail en tissu, dès lors qu'ils sont humides ou souillés, sont d'excellents supports pour les bactéries. Les micro-organismes se développent abondamment. De ce fait, les vêtements doivent être changés tous les jours. La solution alternative et adaptée, est un vêtement en non tissé à usage court. **WeeSafe** conçoit une gamme complète de vêtements jetables contre les risques chimiques et biologiques présents dans l'industrie agro-alimentaire.

PRODUCTION	CONDITIONNEMENT	MAINTENANCE	NETTOYAGE ET DESINFECTION
Cette étape concerne les projections de sang lors de la découpe, la transformation d'aliments, le maniement de denrées alimentaires, la salaison, la conservation chimique ou les temps de séchage.	Cette étape concerne le maniement de denrées alimentaires ou d'ingrédients facilement périssables non emballés. La.fonction protectrice doit être élevée, en particulier si les denrées alimentaires ne sont pas destinées à être transformées ultérieurement et si des micro-organismes sont susceptibles de se développer dans ou sur les denrées alimentaires.	Lors de la maintenance des outils de production, un nombre important de résidus alimentaires rentrent en contact avec l'agent de maintenance. La vérification. des vannes et des tuyauteries présentes également un fort danger de projection.	La phase de nettoyage, notamment des cuves, expose les employés à des projections de produits chimiques tels que des produits chlorés, ainsi qu'à des résidus alimentaires contaminés. La protection doit être optimale.
Risques pour l'individu		**Risques pour l'individu**	**Risques pour l'individu**
Les salmonelles : abattage et transformation de la viande,manipulation de produits laitiers, transformation et séchage de poissons, transformation de légumes cultivés avec des engrais organiques.		Le risque biologique est important avec la présence éventuelle de moisissures ou spores, projections d'huiles ou de graisses.	Virus, bactéries, sporicides, endotoxines, champignons (moisissures et levures).
Risques pour la chaine de production	**Risques pour la chaine de production**		**Risques biologiques**
Parasites véhiculés par le corps humain.	Parasites véhiculés par le corps humain.		Projection de produits chimiques : alcalins chlorés,la soude, l'acide nitrique, l'acide peracétique, peroxyde d'hydrogène, formol des alcools, des aldéhydes et de l'hypochlorite.
			Wee Jet
		Wee Pro Max+	
Wee Pro	Wee Pro Col		

TENUES DE PROTECTION EN INDUSTRIE AGRO-ALIMENTAIRE

Catégorie 3

WeeJet

TAILLE : M/L/XL/XXL

Type 3 - 4 - 5 - 6

Combinaison offrant une protection optimale contre les nettoyages à haute pression en milieu humide. Elle résiste aux produits concentrés lors des phases de nettoyage. Normée contre les risques biologiques (sang et solides contaminés) Son revêtement extérieur haute densité assure une résistance optimum à l'abrasion. La fermeture à glissière est recouverte par une triple protection et d'un passe pouce élastiqué assurant l'étanchéité du porteur.

- Fermeture à glissière recouverte par une triple protection : rabat + zip + rabat autocollant
- Coutures étanches thermocollées
- Capuche 3 pièces pour un ajustement parfait au masque de protection
- Passe-pouce élastiqué pour la jonction avec les gants
- Légère et souple pour plus de confort et de liberté de mouvement

WeePro Max Plus

TAILLE : M/L/XL/XXL

Type 4 - 5 - 6

Combinaison offrant une protection contre les projections de faible densité, notamment huile, sang et autres liquides alimentaires. Normée contre les risques biologiques lors de manipulation ou d'élimination de matière, d'objets, ou d'animaux potentiellement contaminés. Ses coutures étanches assurent une protection contre les projections sous forme d'aérosol et contre les particules contaminées très fines. Ce produit a obtenu les meilleurs résultats des tests de la norme EN14126 dans la Catégorie 3 Type 4.

- Traitement antistatique sur les 2 faces (interne et externe)
- Fermeture à glissière avec rabat autocollant
- Coutures étanches thermocollées
- Capuche 3 pièces pour un ajustement parfait au masque de protection
- Passe-pouce élastiqué pour la jonction avec les gants
- Matière respirante pour plus de confort

WeePro et WeePro à Col

TAILLE : M/L/XL/XXL/XXXL

Type 5 - 6

Combinaison offrant une protection contre les projections de faible densité et les poussières biologiquement contaminées. Elle peut être portée lors de tâches de production, de conditionnement et de maintenance.

- Traitement antistatique sur les 2 faces (interne et externe)
- Fermeture à glissière avec rabat autocollant
- Capuche 3 pièces pour un ajustement parfait au masque de protection
- Poignet Jersey qui remplace idéalement l'élastique de serrage
- Matière respirante pour plus de confort
- Normée contre les particules radioactives

LE SAVIEZ-VOUS ? Le déshabillage, un moment à risque

Lors de l'utilisation d'une combinaison de protection à usage court, le risque de contamination sur l'homme est aussi important au moment de l'intervention sur site que lors de la phase de déshabillage. Le porteur doit s'habiller avec la plus grande attention afin que la combinaison soit la plus ajustée possible au niveau de la capuche, poignets et chevilles. Au moment du déshabillage il doit suivre une procédure stricte afin d'éviter tout contact avec la partie extérieure de la combinaison.

Scannez notre guide d'habillage et de déshabillage sur notre packaging avant de porter la tenue jetable.

www.weesafe.fr

IMMEUBLE "LE FUJY" - 1 RUE DU CENTRE 93160 NOISY-LE-GRAND - FRANCE
Tel: + 33 (0)1 43 09 98 04 - Mail : contact@weesafe.fr